

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ – FENOLFILMBEVONATOS (CSÚSZÁSMENTES ÉS ZSALU*) RÉTEGELT LEMEZEK

A fenolfilmbevonatos rétegelt lemezek kitűnő tulajdonságaik miatt, úgy mint súly/mechanikai tulajdonságok aránya, időjárással szembeni ellenállás, feldolgozhatóság... - előszeretettel alkalmazottak az építőiparban, járműiparban, asztalosiparban illetve egyéb ipari, közületi és privát területeken padlóképzési feladatokra (járműfelépítmény, dobogó, színpad, lépcső...).

Annak érdekében, hogy a termékek hosszú időn át betöltsék rendeltetési szerepüket kérjük vegyék figyelembe az alább olvasható alkalmazási-szerelési lépéseket.

Alkalmazott rétegelt lemez

Figyelembe kell venni a várható terhelés mértékét, a hordozó szerkezet kiosztását, méretét, és ezek alapján megválasztani az alkalmazott lemezvastagságot és táblaméretet. Szükség lehet statikai számításokra is, melyhez a szükséges adatok a termék teljesítmény nyilatkozatában megtalálható.

Lemezek megmunkálás (méretre vágása-szabása-marása-furása)

A lemezeket olyan méretűre kell vágni, hogy a fogadó szerkezethez megfelelően illeszkedjen, mindenütt megfelelő alátámasztása legyen a lemezeknek, mind a lemezélek mentén mind azok között. A fűrészelés történhet kézi vagy asztalos kőfűrészekkel vagy egyéb fűrészekkel különös tekintettel arra, hogy a megmunkálás során ne történjen a vágásél mentén, furatoknál anyagkiszakadás, fenolfilmkiszakadás, mivel ezek mind csökkentik a lemezek időjárással szembeni ellenállását.

Vágott élek kezelése

A vágott élek kezelését minden esetben körültekintően kell elvégezni. A vágott, fűrészelt, fúrt, mart éleket mindenütt felületkezelní kell, melyre legalkalmasabbak az akril alapú, lélegzést biztosító festékek ill. bütüvédő szerek. A faanyagok korhadása az esetek nagyrészében a bütük, a lemezvégek felül indul el, ezért különösen fontos az élek kezelése.

Fontos szempontok az élvédelem során:

- A megmunkálási minőség jó legyen, ne történjen anyagkiszakadás, fenolfilmkiszakadás
- A megmunkált élek felületkezelve legyenek
- Az élek közé bejutó víz ki tudjon száradni, szellőzni
- Az élek között legyen dilatációs hézag (3-5mm), amely
 - megakadályozza az élek egymásnak feszülését, roncsolódását és a lemezek felpúposodását
 - biztosítja a bejutó csapadék kiszellőzését
 - Optimális megoldás a lemezek tömítése: Javasolt a lemezélek találkozásait tömíteni, ezáltal elkerülhető a csapadék bejutása a lemezélekre illetve a szerkezet alá. Ehhez a lemezéleket kb. 2mm x 45 fokban le kell törni, hogy így megfelelő horonyt képezzünk és oda felhordhassuk az időjárásálló tömítőanyagot. Így teljesen zárt, sík felületet kapunk.

Amennyiben a szerkezetet nem tömítjük úgy mindenképpen gondoskodni kell a lemezélek közé bekerült csapadék kiszáradásáról.

Hordozó szerkezet

Készülhet fából, fémből. Minden esetben biztosítania kell az

- átszellőzést a lemezfelületek alatt
 - vízvezetést a lemezek felső felületéről ill. a lemezélekről, azok közül, és így a pangó víz kialakulásának megakadályozása
- Ehhez a felületeknek kismértékű lejtéssel kell rendelkezniük.

Szükséges lehet mechanikai számítások elvégzése a terhelés ismeretében, hogy annak megfelelően válasszák meg az alátámasztási távolságokat ill. lemezvastagságokat.

Rögzítés

A lemezek rögzítéséhez megfelelő mechanikai tulajdonságokkal, anyagerősséggel rendelkező csavarokat használunk. A lemezeket felülről, átmenő csavarokkal rögzítjük az alátétszerkezetre. A csavarok helyét elő kell fúrni, a csavarok fejét süllyesztett fejű csavarok esetén szinten ki kell alakítani, annak érdekében, hogy elkerüljük a fenolfilmek sérülését. A csavarokat úgy kell megválasszuk, hogy az az esetlegesen fellépő faanyag vetemedésnek is ellen tudjon állni.

A faanyag-alakváltozásából és dilatációjából eredő probléma kiküszöbölésére szükséges az egymás mellé fektetett lemezek élei között 3-5mm távolságot elhagyni.

A lemezek rögzítésénél figyelni kell, hogy a csavarokat ne feszítsük túl, mert az összeroppanthatja a rétegeket ill. ragasztásokat helyet adva így a csapadék bejutásának és a jövőbeli korhadásnak.

Utólagos ápolás, ellenőrzés

A szerkezeteket évenként ellenőrizni szükséges, hogy az esetlegesen fellépő öregedési ill. a használat során jelentkező hibákat kezelni lehessen.

Ilyen lehetnek:

- a csapadék nem távozik el a felületről
- a csapadék befolyik az élek közé
- az élvédő anyag levált, azt javítani kell

A fenti alkalmazási útmutató követése esetén is számolnunk kell azzal, hogy a fa, mint természetes és inhomogén anyag a feldolgozást követően is megtartja jellemző tulajdonságait és élő anyagként viselkedik, mely reagál a hőmérséklet, páratartalom... összefoglalva a környezeti hatásokra. Emellett a rétegelt lemez gyártásából eredően szintén vannak olyan tulajdonságai a rétegelt lemezeknek, amelyekkel számolnunk kell az alkalmazás során. Az ebből eredő valamint a fenti szerelési szempontok be nem tartása miatt esetlegesen fellépő jelenségek nem képezik reklamáció tárgyát.

Néhány ilyen jelenség lehet:

- helytelen feldolgozása-megmunkálása a terméknek (helytelen, szakszerűtlen megmunkálás-felületkezelés-szerelés-rögzítés...)
- normál öregedési folyamat, hiányos utólagos ápolás
- nem rendeltetésszerű használat
- a fentebb megadott alkalmazási szabályok figyelmen kívül hagyása
- mechanikai behatások: túlzott terhelés által okozott törés, felületi sérülés...
- direkt vagy indirekt kémiai befolyások, esetleges atomsugárzás hatásai
- természeti katasztrófák, mint földrengés, orkán, tűz, robbanások
- a lemezek esztétikai változása (szín, felületváltozás, időjárás hatására fellépő repedések, a faanyag tulajdonságaira visszavezethető alakváltozás, repedés)
- az időjárás hatására fellépő mindennemű jelenség (elszíneződés, dagadás, zsugorodás, vetemedés...)
- minden olyan jelenség, amely visszavezethető a fa természetes tulajdonságaira
- minden olyan jelenség, amely visszavezethető a rétegelt lemez gyártási technológiájára (átlapolásból eredő helyi dagadás, fenolfilm esztétikai változás /rippings jelenség/...)

Képek:

1.kép: helytelen csavarozás:

- kiszakadt felület
- túl mélyre behajtott csavar
- korrodálódott csavarfej



WWW

2.kép: pangó víz, melynek oka a helytelen szerelésből eredően a felület lejtésének hiánya



3.kép: helytelen szerelés: nincs dilatációs hézag, sérült lemezél, sérült felület



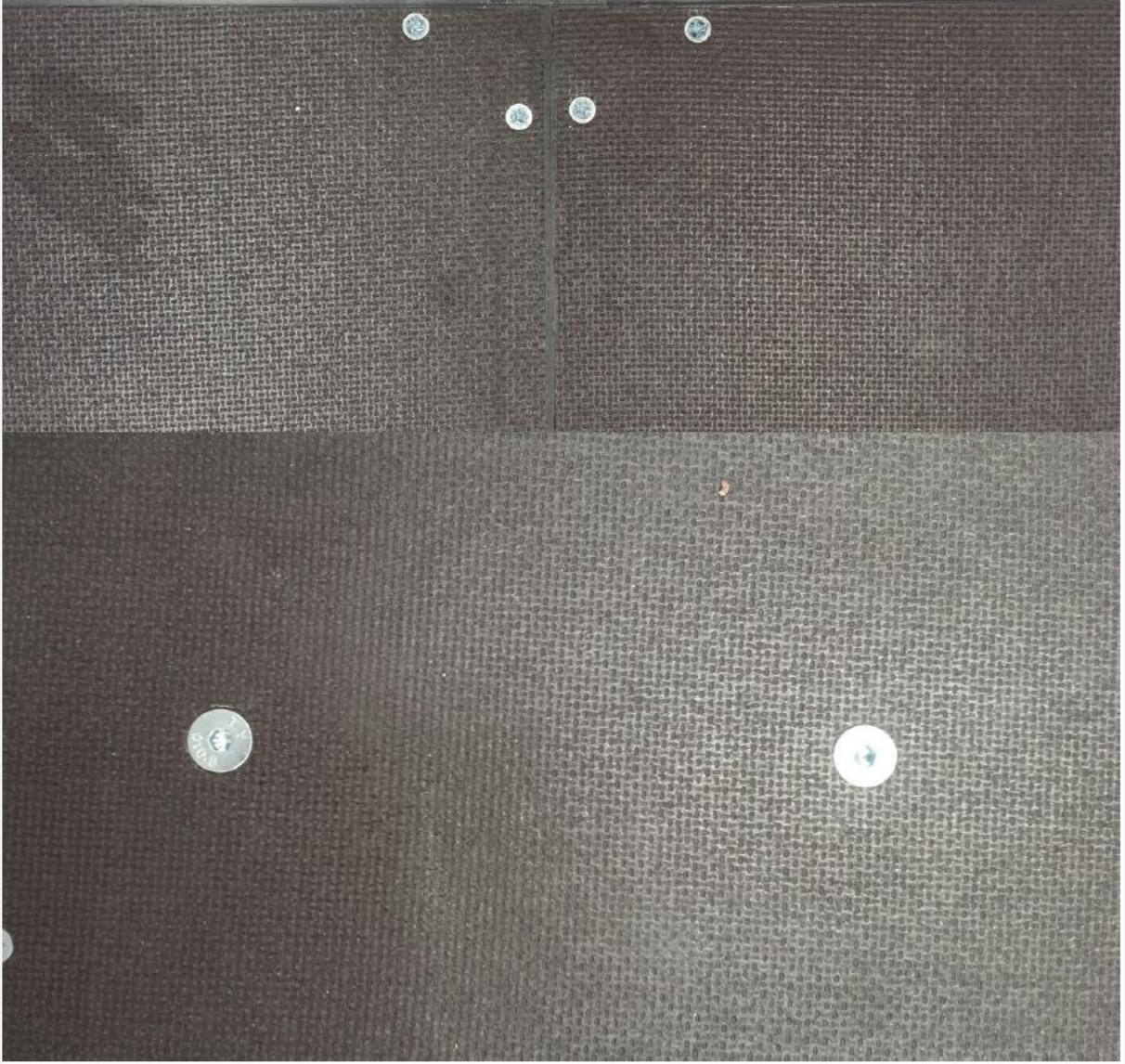
4.kép természetes jelenség: rippling (fodrosodás)



5. kép helyes szerelés:

- előfúrt csavarfejek
- lemart (fószolt) lemezek tömítéssel

WWW.CSUSZI.HU



WWW